

Частное образовательное учреждение дополнительного
профессионального образования «Учебный центр «Энергия»
(ЧОУ ДПО «УЦ «Энергия»)



РАССМОТРЕНО

на заседании Педагогического совета
ЧОУ ДПО «УЦ «Энергия»
протокол № 10/2022 « 01 » сентября 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ЧОУ ДПО «УЦ «Энергия»
Д.Н. Гришин
« 21 » сентября 2022 г.

ПРОГРАММА КУРСА ЦЕЛЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

«Обучение безопасным методам и приемам работ при
воздействии вредных и опасных производственных
факторов»

для профессии

«Наладчик технологического оборудования»

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
1.1. Общая характеристика программы	3
1.2. Нормативные правовые основания разработки программы	3
1.3. Цель и задачи программы	3
1.4. Требования к обучающимся	4
1.5. Формы и сроки освоения программы	4
1.6. Планируемые результаты обучения	4
2. СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА	5
2.1. Учебный план	5
2.2. Рабочие программы (содержание)	6
2.3. Календарный учебный график	10
3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	11
3.1. Квалификация педагогических кадров, обеспечивающих реализацию образовательного процесса	11
3.2. Материально-технические условия реализации программы	11
3.3. Информационные и учебно-методические условия реализации программы	11
4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	14
4.1. Формы аттестации и текущего контроля знаний	14
4.2. Критерии оценки обучающихся	14
4.3. Оценочные материалы	15

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Общая характеристика программы

Программа курса целевого назначения «Обучение безопасным методам и приемам работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов» для профессии «Наладчик технологического оборудования» направлена на получение практических навыков и теоретических знаний, необходимых для подготовки наладчиков технологического оборудования по вопросам охраны труда и безопасности при выполнении работ повышенной опасности, определяемой работодателем с учетом специфики его деятельности на основании перечня работ повышенной опасности, устанавливаемого Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации.

Обучение по охране труда и проверка знания требований охраны труда относятся к профилактическим мероприятиям по охране труда, направлены на предотвращение случаев производственного травматизма и профессиональных заболеваний, снижение их последствий и являются специализированным процессом получения знаний, умений и навыков.

Программа обучения содержит практические занятия по формированию умений и навыков по общим вопросам охраны труда и функционирования системы управления охраной труда в объеме не менее 25% общего количества учебных часов.

Программа регламентирует цели, планируемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки обучающихся и включает в себя: учебный план, фонды оценочных средств, организационно-педагогические условия, календарный учебный график и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

1.2. Нормативные правовые основания разработки программы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минпросвещения России от 09.11.2018 № 196 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным общеобразовательным программам».
- Приказ Минобрнауки России от 23.08.2017 № 816 «Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ».
- Постановление Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда» (вместе с «Правилами обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда»).
- Приказ Минпросвещения России от 07.07.2022 N 536 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 11.01.11 Наладчик технологического оборудования (электронная техника)» (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2022 N 69565).
- Приказ Минтруда России от 19.04.2017 N 367н «Об утверждении профессионального стандарта «Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков» (Зарегистрировано в Минюсте России 12.05.2017 N 46702).

1.3. Цель и задачи программы

Цель Программы – приобретение дополнительных знаний, умений и навыков безопасного выполнения работ по наладке технологического оборудования, изучение вопросов охраны труда и безопасных методов и приемов выполнения работ повышенной опасности.

Задачи программы. Реализация Программы обеспечивает:

- совершенствование основных направлений государственной политики в области охраны труда;
- формирование знаний порядка обучения работников в области охраны труда при проведении работ по наладке технологического оборудования: монтаже, эксплуатации и ремонте электросетей и электрооборудования;
- формирование навыков безопасного выполнения работ в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

1.4. Требования к обучающимся

На обучение по программе принимаются лица без требования к уровню образования.

Категория слушателей: наладчики технологического оборудования.

1.5. Формы и сроки освоения программы

Нормативная трудоемкость программы – 20 академических часов, в т.ч. 5 академических часов практических занятий.

Форма обучения: очная, заочная, очно-заочная, в том числе с применением дистанционных образовательных технологий. Теоретическое обучение может проводиться заочно с применением ДОТ, практическое обучение проводится очно по месту работы обучающихся.

Продолжительность обучения – 3 дня.

Режим занятий – 8 академических часов в день.

1.6. Планируемые результаты обучения

Выпускник программы должен владеть следующими компетенциями:

Знания:

- основы охраны труда в Российской Федерации;
- основные подходы при классификации опасных и вредных производственных факторов;
- обязанности и права работника по обеспечению безопасных условий и охраны труда;
- меры защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов.

Умения:

- использование средств индивидуальной защиты, смывающих и обезвреживающих средств;
- соблюдение оптимального режима труда и отдыха;
- выполнение работ по наладке технологического оборудования с соблюдением правил по охране труда и пожарной безопасности.

Владение навыками:

- идентификации вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочем месте;
- безопасного производства работ по наладке технологического оборудования при воздействии вредных и опасных производственных факторов;
- применения средств индивидуальной защиты при воздействии вредных и опасных производственных факторов.

2. СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

2.1. Учебный план

№ п/п	Наименование тем	Всего ак.часов	В том числе			Форма, контроля
			ТЗ	ПЗ	Аттестация	
1.	Классификация опасностей. Идентификация вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочем месте	0,5	0,4	-	0,1	Наблюдение
2.	Оценка уровня профессионального риска выявленных (идентифицированных) опасностей	0,5	0,4	-	0,1	Наблюдение
3.	Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов на территории предприятия и в производственных помещениях	2	0,9	1	0,1	Наблюдение
4.	Пожарная безопасность	2	0,9	1	0,1	Наблюдение
5.	Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов при работе ручным электроинструментом	2	0,9	1	0,1	Наблюдение
6.	Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов при работе с электрооборудованием	3	1,9	1	0,1	Наблюдение
7.	Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов при работе в офисных помещениях	2	0,9	1	0,1	Наблюдение
8.	Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов при работе с использованием ПЭВМ и оргтехники	2	0,9	1	0,1	Наблюдение
9.	Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов при работе на высоте	2	0,9	1	0,1	Наблюдение
10.	Меры защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов	1	0,9	-	0,1	Наблюдение
11.	Средства индивидуальной защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов	1	0,9	-	0,1	Наблюдение
12.	Разработка мероприятий по снижению уровней профессиональных рисков	1	0,9	-	0,1	Наблюдение
	Итоговая аттестация	1	-	-	1	Зачет
	ИТОГО	20	11	7	2	

*ТЗ – теоретические занятия, ПЗ – практические занятия

2.3. Календарный учебный график

Календарный график обучения является примерным, составляется и утверждается для каждой группы.

Срок освоения программы – 3 дня. Начало обучения – по мере набора группы. Режим занятий: 8 академических часов в день. Промежуточные аттестации проводятся на последнем занятии по теме, итоговая аттестация проводится, согласно учебному плану и календарному графику.

Наименование тем // дни занятий	1	2	3
Классификация опасностей. Идентификация вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочем месте	0,5		
Оценка уровня профессионального риска выявленных (идентифицированных) опасностей	0,5		
Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов на территории предприятия и в производственных помещениях	2		
Пожарная безопасность	2		
Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов при работе ручным электроинструментом	2		
Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов при работе с электрооборудованием	1	2	
Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов при работе в офисных помещениях		2	
Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов при работе с использованием ПЭВМ и оргтехники		2	
Безопасные методы и приемы работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов при работе на высоте		2	
Меры защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов			1
Средства индивидуальной защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов			1
Разработка мероприятий по снижению уровней профессиональных рисков			1
Итоговая аттестация			1