

Частное образовательное учреждение дополнительного
профессионального образования «Учебный центр «Энергия»
(ЧОУ ДПО «УЦ «Энергия»)



РАССМОТРЕНО

на заседании Педагогического совета

ЧОУ ДПО «УЦ «Энергия»

протокол № 1/2022 «04» июля 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЧОУ ДПО «УЦ «Энергия»

Д.Н. Гришин

«04» июля 2022 г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

программа профессиональной подготовки
программа повышения квалификации рабочих
по профессии

«ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА»

Наименование профессии: Водитель погрузчика

Квалификация: 2-7 разряд

Код профессии: 11453

Объем программы – 310 ак.ч. (ПП – 250 ак.ч. и ПК – 60 ак.ч.)

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
1.1. Общая характеристика программы	3
1.2. Нормативные документы	3
1.3. Трудоемкость обучения	3
1.4. Формы обучения	4
1.5. Режим занятий	4
1.6. Требования к обучающимся	4
1.7. Область и объекты профессиональной деятельности	4
1.8. Виды профессиональной деятельности	4
2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ	5
3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	6
4. УЧЕБНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ	9
4.1. Учебный план	9
4.2. Учебно-тематический план	9
5. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ.	11
5.1. Рабочая программа Модуля 1. Переподготовка электромонтажников по кабельным сетям 2 разряда	11
5.1.1. Рабочая программа «Общепрофессиональный раздел» теоретического обучения	12
5.1.2. Рабочая программа «Профессиональный раздел» теоретического обучения	14
5.1.3. Рабочая программа раздела «Практическое обучение»	16
5.2. Рабочая программа Модуля 2. Повышение квалификации электромонтажников по кабельным сетям	18
5.2.1. Рабочая программа раздела «Теоретическое обучение»	19
5.2.2. Рабочая программа раздела «Производственное обучение»	21
6. КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	23
7. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	25
7.1. Кадровое обеспечение	25
7.2. Материально-технические условия реализации программы	25
7.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы	25
7.3.1. Рекомендуемая литература	25
8. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	28
8.1. Форма аттестации	28
8.2. Критерии оценки обучающихся	28
8.3. Фонд оценочных средств	29

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Общая характеристика программы

Основная программа профессионального обучения представляет собой модульную программу и предназначена для профессиональной переподготовки квалифицированных рабочих по профессии 11453 Водитель погрузчика 2-го разряда, а также повышения квалификации рабочих указанной профессии до 3-7 разряда.

Обучение может проходить как помодульно, так и комплексно.

При выборе отдельного модуля программы обучение завершается комплексным экзаменом.

При освоении всей программы аттестация по первому модулю проводится как промежуточная аттестация, комплексный экзамен проводится по завершении изучения обоих модулей программы.

Программа регламентирует цели, планируемые результаты обучения, формы аттестации, условия и технологии реализации образовательного процесса. Включает в себя учебный, календарный планы, оценочные и методические материалы, обеспечивающие реализацию образовательной деятельности.

1.2. Нормативные документы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 № 59784);
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 12 июля 1999 г. N 796 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)» на основе Государственного образовательного стандарта Российской Федерации ОСТ 9 ПО 03 (1.1, 1.6, 11.2, 11.8, 22.5, 23.1, 37.3, 37.4, 37.7)-2000, утвержденного Министерством образования Российской Федерации.
4. Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322).
5. Федеральный закон «О безопасности дорожного движения» от 10.12.2015 №196-ФЗ.
6. Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 700 (последняя редакция) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 190700.01 Оператор транспортного терминала» (Зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 N 29624).
7. Приказ Минтруда России от 14.10.2014 N 721н «Об утверждении профессионального стандарта «Логист автомобилестроения» (Зарегистрировано в Минюсте России 21.11.2014 N 34821).
8. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

1.3. Трудоемкость обучения

Трудоемкость обучения по программе профессиональной переподготовки – 250 академических часов.

Трудоемкость обучения по программе повышения квалификации рабочих – 60

академических часов.

Общая трудоемкость основной программы профессионального обучения составляет 310 академических часов, включая все виды учебной работы и аттестаций.

1.4. Формы обучения

Форма обучения: очная, заочная, очно-заочная, в том числе с применением дистанционных образовательных технологий. Теоретическое обучение может проводиться заочно с применением ДОТ, практическое обучение проводится очно по месту работы обучающихся.

1.5. Режим занятий

Учебная нагрузка устанавливается не более 40 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и практической учебной работы.

1.6. Требования к обучающимся

К освоению программы допускаются лица, имеющие среднее общее образование. *Для получения 5, 6, 7 разряда требуется среднее профессиональное образование.*

1.7. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: эксплуатационное обслуживание погрузчиков.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- тяговые электродвигатели переменного или постоянного тока
- тяговые аккумуляторные батареи
- рабочее оборудование
- съемные грузозахватные механизмы и приспособления
- различные грузы, кислоты, щелочи, средства пожаротушения, штабели, средства индивидуальной защиты, средства сигнализации, инструменты, средства связи, технологические схемы
- документация, постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы.

1.8. Виды профессиональной деятельности

Основные виды профессиональной деятельности:

- Выполнение механизированных работ и технического обслуживание погрузчика.
- Подготовка электропогрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.
- Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.
- Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.
- Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта электропогрузчика.

2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

Цель реализации программы профессионального обучения – получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретения новой квалификации, теоретических знаний и практических навыков по профессии «Водитель погрузчика».

Основные задачи:

- формирование навыков подготовки погрузчика к работе;
- формирование навыков погрузки грузов на транспортные средства;
- формирование навыков выгрузки грузов из транспортных средств в штабель;
- формирование навыков осуществления текущего и планово-предупредительного ремонта электропогрузчика;
- формирование навыков безопасного выполнения работ в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Обучающийся, освоивший программу, должен обладать следующими компетенциями в соответствии с ФГОС СПО 23.01.01 Оператор транспортного терминала:

5.2.1. Управление перегрузочными машинами и механизмами (по видам машин).

ПК 1.1. Производить подготовку подъемно-транспортных машин и механизмов к работе.

ПК 1.2. Проверять без груза работу органов управления, блокировочных устройств, приборов безопасности, систем и механизмов перегрузочных машин.

ПК 1.3. Управлять перегрузочными машинами и механизмами при погрузке, разгрузке и перегрузке грузов на всех режимах работы, при выполнении работ по сборке, разборке, монтажу и демонтажу перегрузочного оборудования.

5.2.2. Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов (по видам машин).

ПК 2.1. Проводить ежесменное техническое обслуживание перегрузочных машин и механизмов.

ПК 2.2. Выполнять слесарные и электромонтажные работы при техническом обслуживании и ремонте перегрузочных машин и механизмов.

5.2.3. Учет и контроль хода перевозочного и перегрузочного процессов (по видам машин).

ПК 3.1. Вести оперативный учет грузов и транспортных средств.

ПК 3.2. Координировать работу транспортных средств, пунктов погрузки и разгрузки.

ПК 3.3. Осуществлять оперативную связь с клиентами и смежными видами транспорта.

В результате освоения программы обучающийся должен:

знать:

- основные сведения об устройстве обслуживаемых погрузчиков и погрузо-разгрузочных механизмов и их агрегатов;
- инструкцию по их эксплуатации, монтажу, пуску, регулированию и обкатке;
- характеристику масел и смазочных материалов;
- причины неисправностей и методы их устранения;
- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия, пристанционным путям и установленную сигнализацию;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- правила обращения с кислотами и щелочами;
- элементарные сведения по электротехнике;
- правила внутреннего трудового распорядка;
- правила и нормы охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной безопасности;
- способы оказания первой помощи пострадавшим;

уметь:

- управлять аккумуляторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов.
- осуществлять техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов.

- определять неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение;
- установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов;
- проводить планово-предупредительный ремонт погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений;
- заряжать аккумулятор;
- выбирать режимы работы, обеспечивающие максимальную производительность машины и экономное расходование горюче-смазочных и других эксплуатационных материалов и энергоресурсов;
- соблюдать правила охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности;

владеть навыками:

- подготовки погрузчика к работе;
- погрузки грузов на транспортные средства;
- выгрузки грузов из транспортных средств в штабель;
- осуществления текущего и планово-предупредительного ремонта электропогрузчика;
- безопасного выполнения работ в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

Согласно ЕТКС (Выпуск № 1) выпускник должен соответствовать следующим квалификационным характеристикам:

Водитель погрузчика 2-го разряда

Характеристика работ. Управление тракторными погрузчиками и разгрузчиками, вагонопгрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель различных грузов под руководством водителя более высокой квалификации. Участие в планово-предупредительном ремонте погрузо-разгрузочных и грузозахватных механизмов и приспособлений.

Должен знать: основные сведения об устройстве обслуживаемых погрузчиков и погрузо-разгрузочных механизмов и их агрегатов; инструкцию по их эксплуатации, монтажу, пуску, регулированию и обкатке; характеристику масел и смазочных материалов; причины неисправностей и методы их устранения.

Водитель погрузчика 3-го разряда

Характеристика работ. Управление аккумуляторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов. Техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений. Заряд аккумуляторов.

Должен знать: устройство аккумуляторного погрузчика; способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта; правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила уличного движения, движения по территории предприятия, пристанционным путям и установленную сигнализацию; элементарные сведения по электротехнике.

Водитель погрузчика 4-7-го разряда

Характеристика работ. Управление тракторными погрузчиками, вагонопгрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в

штабель и отвал. Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

Должен знать: устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей; способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта; правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям; применяемые сорта горючих и смазочных материалов; наименования основных материалов аккумуляторного производства; правила обращения с кислотами и щелочами.

При работе на тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) - 4-й разряд.

При работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 5-й разряд.

При работе на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (свыше 200 л.с.) до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 6-й разряд.

При работе на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров, - 7-й разряд.

Для получения 5, 6, 7 разряда требуется среднее профессиональное образование.

4. УЧЕБНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

4.1. Учебный план

№ п/п	Наименование модулей	Всего час.	в том числе		Форма контроля
			ТЗ (с ДОТ)	ПЗ	
2.	Модуль 1. Переподготовка водителей погрузчика 2 разряда	250	131	114	Квалификационный экзамен
3.	Модуль 2. Повышение квалификации водителей погрузчика	60	20	40	Квалификационный экзамен
ИТОГО:		310	151	154	

*ТЗ (с ДОТ) – теоретические занятия с применением дистанционных образовательных технологий, ПЗ – практические занятия

4.2. Учебно-тематический план

№ п/п	Наименование модулей, разделов, дисциплин, тем	Всего час.	в том числе		Форма контроля
			ТЗ (с ДОТ)	ПЗ	
	Модуль 1. Переподготовка водителей погрузчика 2 разряда	250	131	114	Квалификационный экзамен
1.	Теоретическое обучение	131	131	-	Наблюдение
1.1.	Общепрофессиональный раздел	44	44	-	Наблюдение
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	4	4	-	Наблюдение
1.1.2.	Основы трудового законодательства	4	4	-	Наблюдение
1.1.3.	Основы электротехники	6	6	-	Наблюдение
1.1.4.	Основы автоматизации производства	6	6	-	Наблюдение
1.1.5.	Материаловедение	6	6	-	Наблюдение
1.1.6.	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности	10	10	-	Наблюдение
1.1.7.	Оказание первой помощи пострадавшим при несчастных случаях на производстве	8	8	-	Наблюдение
1.2.	Профессиональный раздел	87	87	-	Наблюдение
1.2.1.	Основы технических знаний, слесарные и электромонтажные работы	10	10	-	Наблюдение
1.2.2.	Устройство и техническое обслуживание погрузчика	18	18	-	Наблюдение
1.2.3.	Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ	25	25	-	Наблюдение
1.2.4.	Правила дорожного движения	18	18	-	Наблюдение
1.2.5.	Техника безопасности, охрана труда и противопожарные мероприятия	16	16	-	
1.3.	Промежуточная аттестация	1	1	-	Наблюдение
1.4.	Производственное обучение	114	-	114	-
1.4.1.	Инструктаж по ОТ, ТБ, ППБ, электробезопасности	4	-	4	Наблюдение
1.4.2.	Техническое обслуживание и контрольный осмотр погрузчика перед началом работы	20	-	20	Практическое задание
1.4.3.	Вождение и управление погрузчиком	30	-	30	Практическое задание
1.4.4.	Освоение приемов перемещения и работы погрузчика без груза и с грузом	60	-	60	Практическое задание
1.5.	Итоговая аттестация	4	2	2	Квалификационный экзамен

2.	Модуль 2. Повышение квалификации водителей погрузчика	60	20	40	Квалификационный экзамен
2.1.	Теоретическое обучение	18	18	-	Наблюдение
2.1.1.	Общетеchnическая подготовка	4	4	-	Наблюдение
2.1.2.	Организация и технология производства работ погрузчиками	10	10	-	Наблюдение
2.1.3.	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности	3	3	-	Наблюдение
2.1.4.	Промежуточная аттестация	1	1	-	Наблюдение
2.2.	Производственное обучение	38	-	38	-
2.2.1.	Ознакомление с предприятием и инструктаж по охране труда на предприятии.	1	-	1	Наблюдение
2.2.2.	Техническое обслуживание и контрольный осмотр погрузчика перед началом работы	13	-	13	Практическое задание
2.2.3.	Освоение приемов перемещения и работы погрузчика без груза и с грузом	16	-	16	Практическое задание
2.2.4.	Самостоятельное выполнение работ в качестве водителя погрузчика 3 / 4 / 5 / 6 / 7 разряда	8	-	8	Практическое задание
	Итоговая аттестация	4	2	2	Квалификационный экзамен
	ИТОГО:	310	151	154	

6. КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Календарный график обучения является примерным, составляется и утверждается для каждой группы.

Срок освоения всей программы – 1 месяц. 0,5 месяца – профессиональная переподготовка и 0,5 месяца – повышение квалификации рабочих. Начало обучения – по мере набора группы. Примерный режим занятий: 8 академических часов в день. Промежуточная и итоговые аттестации могут проводиться отдельным днем, согласно графику.

Наименование тем // недели занятий	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Всего часов
Модуль 1. Переподготовка водителей погрузчика 2 разряда	40	40	40	40	40	40	10			250
Теоретическое обучение	40	40	40	11						131
Общепрофессиональный раздел	40	4								44
Экономика отрасли и предприятия	4									4
Основы трудового законодательства	4									4
Основы электротехники	6									6
Основы автоматизации производства	6									6
Материаловедение	6									6
Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности	10									10
Оказание первой помощи пострадавшим при несчастных случаях на производстве	4	4								8
Профессиональный раздел		36	40	11						87
Основы технических знаний, слесарные и электромонтажные работы		10								10
Устройство и техническое обслуживание погрузчика		18								18
Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ		8	17							25
Правила дорожного движения			18							18
Техника безопасности, охрана труда и противопожарные мероприятия			5	11						16
Промежуточная аттестация				1						1
Производственное обучение				28	40	40	6			114
Инструктаж по ОТ, ТБ, ППБ, электробезопасности				4						4
Техническое обслуживание и контрольный осмотр погрузчика перед началом работы				20						20
Вождение и управление погрузчиком				4	26					30
Освоение приемов перемещения и работы погрузчика без груза и с грузом					14	40	6			60
Итоговая аттестация							4			4
Модуль 2. Повышение квалификации водителей погрузчика								40	20	60
Теоретическое обучение								18		18
Общетехническая подготовка								4		4

Наименование тем // недели занятий	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Всего часов
Организация и технология производства работ погрузчиками								10		10
Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности								3		3
Промежуточная аттестация								1		1
Производственное обучение								22	16	38
Ознакомление с предприятием и инструктаж по охране труда на предприятии.								1		1
Техническое обслуживание и контрольный осмотр погрузчика перед началом работы								13		13
Освоение приемов перемещения и работы погрузчика без груза и с грузом								8	8	16
Самостоятельное выполнение работ в качестве водителя погрузчика 3 / 4 / 5 / 6 / 7 разряда									8	8
Итоговая аттестация									4	4