

Утверждаю
 Директор
 Гришин Д.Н.
 28.12.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования
 «Учебный центр «Энергия»

По программе профессиональной переподготовки/повышения квалификации: 15697. Машинист (оператор) крана-манипулятора

Форма обучения: очно-заочная, заочная

Срок обучения 320 ч.

№ п/п	Наименование модулей, разделов, дисциплин, тем	Всего ак.час.	в том числе		Форма контроля
			ТЗ (с ДОТ)	ПЗ	
1.	Модуль 1. Переподготовка машинистов (операторов) крана-манипулятора 2 разряда	240	139	101	Квалификационный экзамен
1.1.	Теоретическое обучение	136	136	-	Зачет
1.1.1.	Общепрофессиональный раздел	16	16	-	Наблюдение
1.1.1.1.	Основы охраны труда и промышленной безопасности	2	2	-	Наблюдение
1.1.1.2.	Производственный травматизм. Общие мероприятия по безопасности труда	4	4	-	Наблюдение
1.1.1.3.	Требования по электробезопасности	4	4	-	Наблюдение
1.1.1.4.	Производственная санитария и охрана окружающей среды	2	2	-	Наблюдение
1.1.1.5.	Противопожарная безопасность	4	4	-	Наблюдение
1.1.2.	Профессиональный раздел	120	120	-	Наблюдение
1.1.2.1.	Введение. Основные параметры крана манипулятора	4	4	-	Наблюдение
1.1.2.2.	Кинематические схемы крана манипулятора	4	4	-	Наблюдение
1.1.2.3.	Рабочее оборудование крана манипулятора	40	40	-	Наблюдение
1.1.2.4.	Приборы безопасности	8	8	-	Наблюдение
1.1.2.5.	Аппараты управления краном манипулятором	8	8	-	Наблюдение
1.1.2.6.	Грузозахватные приспособления и тара	8	8	-	Наблюдение
1.1.2.7.	Нормативные документы по безопасности эксплуатации кранов манипуляторов	2	2	-	Наблюдение
1.1.2.8.	Обслуживание кранов манипуляторов	23	23	-	Наблюдение
1.1.2.9.	Организация работы кранов манипуляторов	23	23	-	Наблюдение
1.3.	Промежуточная аттестация	1	1	-	Зачет
1.4.	Производственное обучение	99	-	99	-
1.4.1.	Ознакомление с производством	8	-	8	Наблюдение
1.4.2.	Применение грузозахватных	8	-	8	Практическое задание

№ п/п	Наименование модулей, разделов, дисциплин, тем	Всего ак.час.	в том числе		Форма контроля
			ТЗ (с ДОТ)	ПЗ	
	приспособлений и тары				
1.4.3.	Управление кранами манипуляторами	20	-	20	Практическое задание
1.4.4.	Выполнение работ по техническому обслуживанию кранов манипуляторов	13	-	13	Практическое задание
1.4.5.	Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста (оператора) крана-манипулятора 2 разряда	50	-	50	Практическое задание
1.5.	Итоговая аттестация	4	2	2	Квалификационный экзамен
2.	Модуль 2. Повышение квалификации машинистов (операторов) крана-манипулятора	80	43	37	Квалификационный экзамен
2.1.	Теоретическое обучение	40	40	-	Зачет
2.1.1.	Введение. Основные параметры крана манипулятора	2	2	-	Наблюдение
2.1.2.	Кинематические схемы крана манипулятора	2	2	-	Наблюдение
2.1.3.	Рабочее оборудование крана манипулятора	12	12	-	Наблюдение
2.1.4.	Приборы безопасности	3	3	-	Наблюдение
2.1.5.	Аппараты управления краном манипулятором	3	3	-	Наблюдение
2.1.6.	Грузозахватные приспособления и тара	3	3	-	Наблюдение
2.1.7.	Нормативные документы по безопасности эксплуатации кранов манипуляторов	1	1	-	Наблюдение
2.1.8.	Обслуживание кранов манипуляторов	7	7	-	Наблюдение
2.1.9.	Организация работы кранов манипуляторов	7	7	-	Наблюдение
2.2.	Промежуточная аттестация	1	1	-	Зачет
2.3.	Производственное обучение	35	-	35	-
2.3.1.	Ознакомление с производством	4	-	4	Наблюдение
2.3.2.	Применение грузозахватных приспособлений и тары	2	-	2	Практическое задание
2.3.3.	Управление кранами манипуляторами	7	-	7	Практическое задание
2.3.4.	Выполнение работ по техническому обслуживанию кранов манипуляторов	4	-	4	Практическое задание
2.3.5.	Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста (оператора) крана-манипулятора 3/4/5/6 разряда	18	-	18	Практическое задание
2.4.	Итоговая аттестация	4	2	2	Квалификационный экзамен
	ИТОГО:	320	182	138	

Календарный учебный график

Календарный график обучения является примерным, составляется и утверждается для каждой группы.

Срок освоения всей программы – 8 недель. 6 недель – профессиональная переподготовка и 2 недели – повышение квалификации рабочих. Начало обучения – по мере набора группы. Примерный режим занятий: 8 академических часов в день. Промежуточная и итоговые аттестации проводятся отдельным днем, согласно графику.

Наименование тем / недели занятий	1	2	3	4	5	6	7	8	Всего часов
Модуль 1. Переподготовка машинистов (операторов) крана-манипулятора 2 разряда	40	40	40	40	40	40			240
Теоретическое обучение	40	40	40	16					136
Общепрофессиональный раздел	16								16
Основы охраны труда и промышленной безопасности	2								2
Производственный травматизм. Общие мероприятия по безопасности труда	4								4
Требования по электробезопасности	4								4
Производственная санитария и охрана окружающей среды	2								2
Противопожарная безопасность	4								4
Профессиональный раздел	24	40	40	16					120
Введение. Основные параметры крана манипулятора	4								4
Кинематические схемы крана манипулятора	4								4
Рабочее оборудование крана манипулятора	16	24							40
Приборы безопасности		8							8
Аппараты управления краном манипулятором		8							8
Грузозахватные приспособления и тара			8						8
Нормативные документы по безопасности эксплуатации кранов манипуляторов			2						2
Обслуживание кранов манипуляторов			23						23
Организация работы кранов манипуляторов			7	16					23
Промежуточная аттестация				1					1
Производственное обучение				23	40	36			99
Ознакомление с производством				8					8
Применение грузозахватных приспособлений и тары				8					8

Наименование тем / недели занятий	1	2	3	4	5	6	7	8	Всего часов
Управление кранами манипуляторами				7	13				20
Выполнение работ по техническому обслуживанию кранов манипуляторов					13				13
Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста (оператора) крана-манипулятора 2 разряда					14	36			50
Итоговая аттестация						4			4
Модуль 2. Повышение квалификации машинистов (операторов) крана-манипулятора							40	40	80
Теоретическое обучение							40		40
Введение. Основные параметры крана манипулятора							2		2
Кинематические схемы крана манипулятора							2		2
Рабочее оборудование крана манипулятора							12		12
Приборы безопасности							3		3
Аппараты управления краном манипулятором							3		3
Грузозахватные приспособления и тара							3		3
Нормативные документы по безопасности эксплуатации кранов манипуляторов							1		1
Обслуживание кранов манипуляторов							7		7
Организация работы кранов манипуляторов							7		7
Промежуточная аттестация								1	1
Производственное обучение								35	35
Ознакомление с производством								4	4
Применение грузозахватных приспособлений и тары								2	2
Управление кранами манипуляторами								7	7
Выполнение работ по техническому обслуживанию кранов манипуляторов								4	4
Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста (оператора) крана-манипулятора 3/4/5/6 разряда								18	18
Итоговая аттестация/Экзамен								4	4

Утверждаю
Директор
Гришин Д.Н.
28.12.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Энергия»

По программе профессиональной переподготовки/повышения квалификации: 13788. Машинист крана автомобильного

Форма обучения: очно-заочная, заочная

Срок обучения 184 ч.

Наименование профессиональных модулей, разделов, тем	Общая трудоемкость, часов	В том числе		Форма проведения промежуточной аттестации
		Лекции	Практические занятия и семинары	
Раздел 1. Теоретическое обучение	40	-	-	-
Тема 1.1. Сведения по электротехнике.	2	2	-	-
Тема 1.2. Сведения по гидравлике и пневматике.	2	2	-	-
Тема 1.3. Общие требования промышленной безопасности и охрана труда.	4	4	-	-
Тема 1.4. Устройство автомобильных кранов.	16	15	1	Зачет
Тема 1.5. Эксплуатация и обслуживание автомобильных кранов.	8	8	-	-
Тема 1.6. Разборочно-сборочные работы.	8	8	-	-
Раздел 2. Производственная практика	128	-	128	-
Консультации	8	-	-	-
Итоговая аттестация	8	-	8	Квалификационный экзамен
ИТОГО	184	39	137	

Календарный учебный график

Учебные занятия в рамках профессионального обучения проводятся в течение всего календарного года по мере набора групп.

Структура календарного учебного графика указывает последовательность реализации программы профессионального обучения по неделям/ неделям и дням, включая теоретическое обучение, производственная практика слушателей и итоговую аттестацию. Заочная форма обучения (8 часов в день). 5 дневная учебная неделя. С отрывом от производства. График учебного процесса без отрыва от производства формируется слушателем самостоятельно и согласуется с образовательной организацией только период выхода на производственную практику и квалификационный экзамен.

недели	1 неделя					2 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО
недели	3 неделя					4 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО
недели	5 неделя					6 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8							
	ПО	ПО, ЭК	ПО, ЭК							

ТО – теоретическое обучение

ПО – производственная практика

ЭК – экзамен квалификационный

Утверждаю
Директор
Гришин Д.Н.
28.12.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Энергия»

По программе профессиональной переподготовки/повышения квалификации: 13507. Машинист автовышки и автогидроподъемника

Форма обучения: очно-заочная, заочная

Срок обучения 304 ч.

№ п/п	Наименование разделов и учебных тем	Количество часов	
		Переподготовка (4-5 р)	Повышение квалификации (5-7 р)
I	Теоретическое обучение	128	64
1	Общетеchnический курс	48	24
1.1.	Материаловедение	4	2
1.2.	Чтение чертежей и схем	4	4
1.3.	Сведения из технической механики	8	2
1.4.	Электротехника с основами промышленной электроники	8	4
1.5.	Охрана окружающей среды	8	4
1.6.	Охрана труда	16	8
2	Специальная технология	80	40
2.1.	Основы гидравлики	8	4
2.2.	Слесарное дело	8	4
2.3.	Устройство автовышек и автогидроподъемников	32	16
2.4.	Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт автовышек и автогидроподъемников	32	16
II	Производственное обучение	160	80
1	Инструктаж по охране труда; пожарная безопасность, электробезопасность	8	8
2	Обучение слесарным работам	32	16
3	Освоение ремонтных работ, приемов по техническому обслуживанию автовышек, автогидроподъемников	20	16
4	Освоение приемов управления автовышкой, автогидроподъемником	20	16
5	Самостоятельное выполнение работ машиниста автовышки и автогидроподъемника согласно разряду	72	16
6	Квалификационная пробная работа	8	8
	Консультация	8	8
	Квалификационный экзамен	8	8
	ИТОГО	304	160

Календарный учебный график

Учебные занятия в рамках профессионального обучения проводятся в течение всего календарного года по мере набора групп.

Структура календарного учебного графика указывает последовательность реализации программы профессионального обучения по неделям/ неделям и дням, включая теоретическое обучение, производственная практика слушателей и итоговую аттестацию. Заочная форма обучения (8 часов в день). 5 дневная учебная неделя. С отрывом от производства. График учебного процесса без отрыва от производства формируется слушателем самостоятельно и согласуется с образовательной организацией только период выхода на производственную практику и квалификационный экзамен.

недели	1 неделя					2 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО
недели	3 неделя					4 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ПО	ПО
недели	5 неделя					6 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8							
	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО
недели	7 неделя					8 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8							
	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ЭК			

ТО – теоретическое обучение

ПО – производственная практика

ЭК – экзамен квалификационный

Утверждаю
 Директор
 Гришин Д.Н.
 28.12.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования
 «Учебный центр «Энергия»

По программе профессиональной переподготовки/повышения квалификации: 18897. Стропальщик

Форма обучения: очно-заочная, заочная

Срок обучения 112 ч.

Наименование профессиональных разделов, тем	Общая трудоемкость, часов	В том числе		Форма проведения промежуточной аттестации
		Лекции	Практические занятия и семинары	
Раздел 1. Теоретическое обучение	24	-	-	-
Тема 1.1. Основы экономических знаний.	2	2	-	-
Тема 1.2. Основы материаловедения.	2	2	-	-
Тема 1.3. Общие требования промышленной безопасности и охраны труда.	4	4	-	-
Тема 1.4. Основные сведения о грузоподъемных машинах.	2	1	1	Зачет
Тема 1.5. Грузозахватные приспособления и тара.	2	2	-	-
Тема 1.6. Производство работ грузоподъемными машинами.	2	2	-	-
Тема 1.7. Виды и способы строповки грузов.	2	2	-	-
Тема 1.8. Меры безопасности при производстве работ.	6	6	-	-
Тема 1.9. Инструкция по безопасному ведению работ для стропальщиков (зацепщиков), обслуживающих грузоподъемные краны.	2	2	-	-
Раздел 2. Производственное обучение	72	-	72	-
Консультации	8	-	-	-
Итоговая аттестация	8	-	8	Квалификационный экзамен
ИТОГО	112	23	81	

Календарный учебный график

Учебные занятия в рамках профессионального обучения проводятся в течение всего календарного года по мере набора групп.

Структура календарного учебного графика указывает последовательность реализации программы профессионального обучения по неделям/ неделям и дням, включая теоретическое обучение, производственное обучение слушателей и итоговую аттестацию. Очно-заочная форма обучения (8 часов в день). 5 дневная учебная неделя. С отрывом от производства. График учебного процесса без отрыва от производства формируется слушателем самостоятельно и согласуется с

образовательной организацией только период выхода на производственное обучение и квалификационный экзамен.

недели	1 неделя					2 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ТО	ТО	ТО	П	П	П	П	П	П	П
недели	3 неделя					4 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>					
количество часов	8	8	8	8						
	П	П	ТО	ЭК						

ТО – теоретическое обучение

П – производственное обучение

ЭК – экзамен квалификационный

Утверждаю
Директор
Гришин Д.Н.
28.12.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Энергия»

По программе профессиональной переподготовки/повышения квалификации: 19812.
Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию

Форма обучения: очно-заочная, заочная

Срок обучения 456 ч.

№ п/п	Наименование разделов и учебных тем	Количество часов	
		Переподготовка (3-4 р)	Повышение квалификации (5-6 р)
	Теоретическое обучение	80	40
1	Общетехнический курс	24	12
1.1.	Требования к персоналу	2	1
1.2.	Основы электротехники	4	2
1.3.	Чтение электрических схем и чертежей	4	2
1.4.	Электроматериаловедение	2	1
1.5.	Общая технология электромонтажных работ	2	1
1.6.	Охрана труда. Электробезопасность. Противопожарная безопасность.	6	3
1.7.	Первая помощь	4	2
2	Специальная технология	56	28
2.1.	Устройство и монтаж электрического освещения	8	4
2.2.	Устройство и монтаж электрических измерительных приборов	6	4
2.3.	Устройство и монтаж электрооборудования распределительных устройств и силовых сетей	10	4
2.4.	Устройство и монтаж кабельных линий	8	4
2.5.	Правила работы в электроустановках потребителей электрической энергии.	24	12
	Производственная практика	160	160
	Консультация	4	4
	Квалификационный экзамен	4	4
	ИТОГО	248	208

Календарный учебный график

Учебные занятия в рамках профессионального обучения проводятся в течение всего календарного года по мере набора групп.

Структура календарного учебного графика указывает последовательность реализации программы профессионального обучения по неделям/ неделям и дням, включая теоретическое обучение, производственная практика слушателей и итоговую аттестацию. Заочная форма обучения (8 часов в день). 5 дневная учебная неделя. С отрывом от производства. График учебного процесса без отрыва от производства формируется

слушателем самостоятельно и согласуется с образовательной организацией только период выхода на производственную практику и квалификационный экзамен.

недели	1 неделя					2 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО
недели	3 неделя					4 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО
недели	5 неделя					6 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО
недели	7 неделя					8 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8									
	ЭК									

ТО – теоретическое обучение

ПО – производственная практика

ЭК – экзамен квалификационный

Утверждаю
 Директор
 Гришин Д.Н.
 28.12.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования
 «Учебный центр «Энергия»

По программе профессиональной переподготовки/повышения квалификации: 18466. Слесарь
 механосборочных работ

Форма обучения: очно-заочная, заочная

Срок обучения 400 ч.

№ п/п	Наименование модулей, разделов, дисциплин, тем	Всего час.	в том числе		Форма контроля
			ТЗ (с ДОТ)	ПЗ	
1.	Модуль 1. Подготовка слесарей механосборочных работ 2 разряда	240	120	120	Квалификационный экзамен
	Теоретическое обучение	116	116	-	Зачет
1.1.	Общетехнический курс	48	48	-	Наблюдение
1.1.1	Основы черчения	8	8	-	Наблюдение
1.1.2	Основы электротехники	8	8	-	Наблюдение
1.1.3	Основы технической механики	8	8	-	Наблюдение
1.1.4	Допуски и технические измерения	8	8	-	Наблюдение
1.1.5	Основы материаловедения	8	8	-	Наблюдение
1.1.6	Охрана труда и техника безопасности	8	8	-	Наблюдение
1.2.	Специальный курс	64	64	-	Наблюдение
1.2.1	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	32	32	-	Наблюдение
1.2.2	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	32	32	-	Наблюдение
	Промежуточная аттестация	4	4	-	Зачет
1.4.	Производственное обучение	116	-	116	-
1.4.1	Инструктаж по ОТ, ТБ, ППБ, электробезопасности	4	-	4	Наблюдение
1.4.2	Знакомство с предприятием	4	-	4	Наблюдение
1.4.3	Ознакомление с материалами, оборудованием и инструментом	16	-	16	Наблюдение

№ п/п	Наименование модулей, разделов, дисциплин, тем	Всего час.	в том числе		Форма контроля
			ТЗ (с ДОТ)	ПЗ	
1.4.4	Выполнение общеслесарных работ	24	-	24	Практическое задание
1.4.5	Обучение аварийно-восстановительным работам	32	-	32	Практическое задание
1.4.6	Самостоятельное выполнение работ слесаря механосборочных работ 2-го разряда	36	-	36	Практическое задание
1.5.	Итоговая аттестация	8	4	4	Квалификационный экзамен
2.	Модуль 2. Повышение квалификации слесарей механосборочных работ	160	56	104	Квалификационный экзамен
2.1.	Теоретическое обучение	52	52	-	Зачет
2.1.1	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента (в соответствии с разрядом)	24	24	-	Наблюдение
2.1.2	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения (в соответствии с разрядом)	24	24	-	Наблюдение
2.1.4	Промежуточная аттестация	4	4	-	Зачет
2.2.	Производственное обучение	100	-	100	-
2.2.1	Инструктаж по ОТ, ТБ, ППБ, электробезопасности	8	-	8	Наблюдение
2.2.2	Обучение слесарной обработке деталей, изготовлению, сборке и ремонту приспособлений, режущего и измерительного инструмента (в соответствии с разрядом)	32	-	32	Практическое задание
2.2.3	Обучение сборке, регулировке и испытанию сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения (в соответствии с разрядом)	40	-	40	Практическое задание
2.2.4	Самостоятельное выполнение работ слесаря механосборочных работ 3 / 4 / 5 / 6 разряда	20	-	20	Практическое задание
	Итоговая аттестация	8	4	4	Квалификационный экзамен
	ИТОГО:	400	176	224	

Календарный учебный график

Календарный график обучения является примерным, составляется и утверждается для каждой группы.

Срок освоения всей программы – 3 месяца. 2 месяца – профессиональная подготовка и 1 месяц – повышение квалификации рабочих. Начало обучения – по мере набора группы. Примерный режим занятий: 8 академических часов в день. Промежуточная и итоговые аттестации проводятся отдельным днем, согласно графику.

Наименование тем // недели занятий	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Всего часов
Модуль 1. Подготовка слесарей механосборочных работ 2 разряда	40	40	36	40	40	36	8						240
Теоретическое обучение	40	40	36										116
Общетехнический курс	40	8											48
Основы черчения	8												8
Основы электротехники	8												8
Основы технической механики	8												8
Допуски и технические измерения	8												8
Основы материаловедения	8												8
Охрана труда и техника безопасности		8											8
Специальный курс		32	32										64
Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента		32											32
Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения			32										32
Промежуточная аттестация			4										4
Производственное обучение				40	40	36							116
Инструктаж по ОТ, ТБ, ППБ, электробезопасности				4									4
Знакомство с предприятием				4									4
Ознакомление с материалами, оборудованием и инструментом				16									16
Выполнение общеслесарных работ				16	8								24
Обучение аварийно-восстановительным работам					32								32
Самостоятельное выполнение работ слесаря механосборочных работ 2-го разряда						36							36
Итоговая аттестация							8						8
Модуль 2. Повышение квалификации слесарей механосборочных работ								40	40	40	40		160
Теоретическое обучение								40	12				52
Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и								24					24

Наименование тем // недели занятий	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Всего часов
измерительного инструмента (в соответствии с разрядом)													
Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения (в соответствии с разрядом)								16	8				24
Промежуточная аттестация									4				4
Производственное обучение									28	40	32		100
Инструктаж по ОТ, ТБ, ППБ, электробезопасности									8				8
Обучение слесарной обработке деталей, изготовлению, сборке и ремонту приспособлений, режущего и измерительного инструмента (в соответствии с разрядом)									20	12			32
Обучение сборке, регулировке и испытанию сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения (в соответствии с разрядом)										28	12		40
Самостоятельное выполнение работ слесаря механосборочных работ 3 / 4 / 5 / 6 разряда											20		20
Итоговая аттестация												8	8

Утверждаю
Директор
Гришин Д.Н.
28.12.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Энергия»

По программе профессиональной переподготовки/повышения квалификации: 18494. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

Форма обучения: очно-заочная, заочная

Срок обучения 376 ч.

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов	
		Подготовка (2-3)	Повышение квалификации (4-8)
1.	Теоретическое обучение	120	48
1.1.	<i>Экономический курс</i>	2	2
1.2.	<i>Охрана труда и промышленная безопасность. Электробезопасность. Пожарная безопасность.</i>	6	6
1.3.	<i>Общетехнический курс</i>	64	24
1.3.1.	Основы радиотехники и электроники	16	4
1.3.2.	Допуски и технические измерения	8	4
1.3.3.	Основы телемеханики	20	8
1.3.4.	Основы теплотехники	20	8
1.4.	<i>Специальный курс</i>	48	16
1.4.1.	Контрольно-измерительные приборы и автоматические устройства	20	4
1.4.2.	Устройство сложных контрольно-измерительных приборов	12	4
1.4.3.	Технология наладки приборов	16	8
2.	Производственное обучение	128	56
2.1.	Инструктаж по безопасности труда	8	8
2.2.	Освоение работ, выполняемых слесарем по контрольно-измерительным приборам и автоматике	72	40
2.3.	Самостоятельное выполнение работ в качестве слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике	48	16
	Консультация	4	4
	Квалификационный экзамен	4	4
	ИТОГО	256	120

Календарный учебный график

Учебные занятия в рамках профессионального обучения проводятся в течение всего календарного года по мере набора групп.

Структура календарного учебного графика указывает последовательность реализации программы профессионального обучения по неделям/ неделям и дням, включая теоретическое обучение, производственная практика слушателей и итоговую аттестацию. Заочная форма обучения (8 часов в день). 5 дневная учебная неделя. С отрывом от производства. График учебного процесса

без отрыва от производства формируется слушателем самостоятельно и согласуется с образовательной организацией только период выхода на производственную практику и квалификационный экзамен.

недели	1 неделя					2 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО
недели	3 неделя					4 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО
недели	5 неделя					6 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8	8							
	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО
недели	7 неделя					8 неделя				
дни	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
количество часов	8	8								
	ПО	ТО, ЭК								

ТО – теоретическое обучение

ПО – производственная практика

ЭК – экзамен квалификационный